



DÉCOUVREZ
LE DESIGN DU FUTUR

SPÉCIAL BLACK SÉRIE

VR12003GN

VITRINE DE COMPTOIR
Réfrigérée

BLACK
SERIE



ENTIÈREMENT PANORAMIQUE

VITRINE RÉFRIGÉRÉE VENTILÉE
QUI DIVERSIFIE L'OFFRE SNACK GRÂCE
À UN LARGE VOLUME DE PRÉSENTATION
ET UN ÉCLAIRAGE LED SUR CHAQUE
MONTANT ET SUR LE TOIT

LA VITRINE DE COMPTOIR RÉFRIGÉRÉE, C'EST :

- Une température ambiante de 29°C
- Un froid ventilé avec système de dégivrage automatique
- **Portes coulissantes et verre double vitrage**
- Un éclairage LED sur chaque montant & sur le toit
- Une capacité de 3 x GN 1/1 + 2 étagères en verre (1045 x 490 x 4 mm)

IDÉAL
POUR

maintenir à une
température
ambiante vos
desserts, gâteaux
& aussi salade,
yaourts, etc



Dimensions extérieures
(L x P x H)

1185 x 650 x 735 mm



Dimensions intérieures
(L x P x H)

1065 x 620 x 410 mm



Puissance

490 W



Poids

135 kg



Besoin de plus d'informations ?

Venez découvrir les détails complémentaires sur
la fiche technique mise en ligne !

