MIXEUR XM-22 230/50-60/1

Mixeur professionnel. 300 W.

3030626



OPTIONS

INCLUS

■ Bras mixeur MA-21.

✓ Bras mixeur MA-22.

√ Bloc moteur à vitesse variable.

☐ Outil-fouet BA-20.

Support mural.

ACCESSOIRES

☐ Bras-mixeur MA-20

☐ Outil-fouet BA-20

SPÉCIFICATIONS

Puissance totale: 300 W

Capacité maximale du récipient: 15 l Vitesse moteur: 1500 - 15000 rpm Diamètre cuvre-lame: 82 mm

Alimentation électrique: 230 V / 50-60 Hz / 1 ~ (1.5 A)

Fiche: EU (SCHUKO 2P)

Longueur

Longueur bras broyeur: 300 mm Longueur totale: 564 mm

Poids net: 2.65 Kg

Niveau de bruit à 1 m: <80 dB(A)

Dimensions extérieures de la machine emballée

440 x 375 x 105 mm Poid brut: 3.25 Kg

DESCRIPTION COMMERCIALE

- Bloc moteur à vitesse variable.
- Bras démontable de 300 mm.
- Conçu pour une utilisation en continue dans des récipients d'une capacité maximum de 15 l.

Tout-en-un

- √ Gamme complète et polyvalante, conçue pour faire différentes préparations sans accessoires supplémentaires.
- ✓ Lame Y-blade professionnelle en acier trempé et tranchant durable.
- √ Vario-speed : vitesse variable.
- ✓ Conçu pour travailler dans des récipients d'une capacité maximum de 15 litres.

Confort maximum pour l'utilisateur

- ✓ Conception compacte : taille adaptée et maniable.
- √ Ergo-design & bi-mat grip : boîtier externe fabriqué en deux matériaux pour une prise ergonomique. Grip antidérapant. Inclinaison optimale du manche pour minimiser la fatigue.
- ✓ Click-on-arm : bras démontable avec fermeture rapide et sécurisée.
- √ Cloche conçue pour éviter les éclaboussures.
- ✓ Utilisation intuitive : très facile à manipuler. Témoin lumineux de la machine connectée au réseau.

Built to last

- √ Un rendement professionnel : il est capable de réaliser des travaux de longue durée sans surchauffe du boîtier.
- √ Life-plus : équipé d'un moteur qui a réussi les tests les plus exigeants.
- √ Géométrie étudiée : boîtier conçu pour éviter qu'il se retourne et qu'il
- √ Nettoyage facile : bras démontable, lavable à l'eau du robinet.
- √ Homologué par la NSF : garantie de sécurité et d'hygiène.



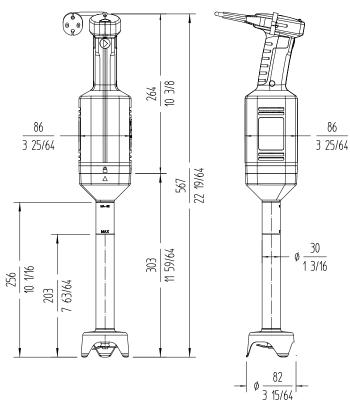
















FRANCE www.sammic.fr P.A.E. les Joncaux

P.A.E. les Joncaux
Bât. des Transitaires, bureau C
64700 - Hendaye
france@sammic.com
Tel.: +33 5 59 20 99 70

EXPORT fr.sammic.com Basarte 1

Basarte 1 27720 Azkoitia, Spain sales@sammic.com Tel.: +34 943 15 72 36



	Projet	Date
	Réf.	Unités.